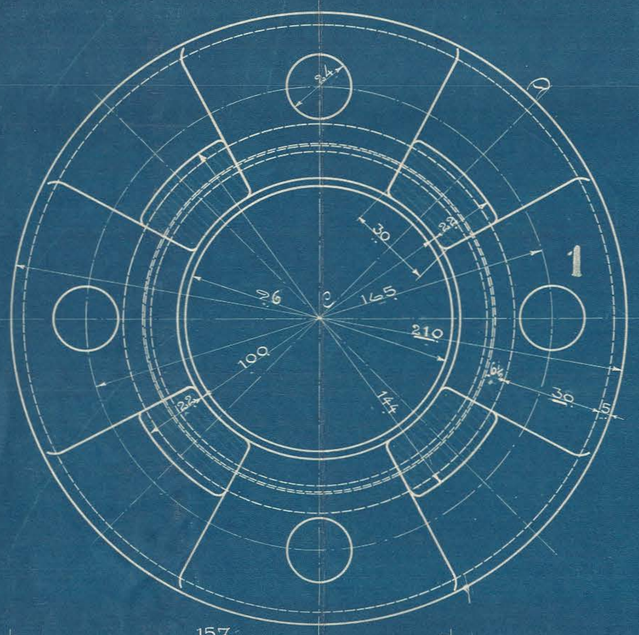
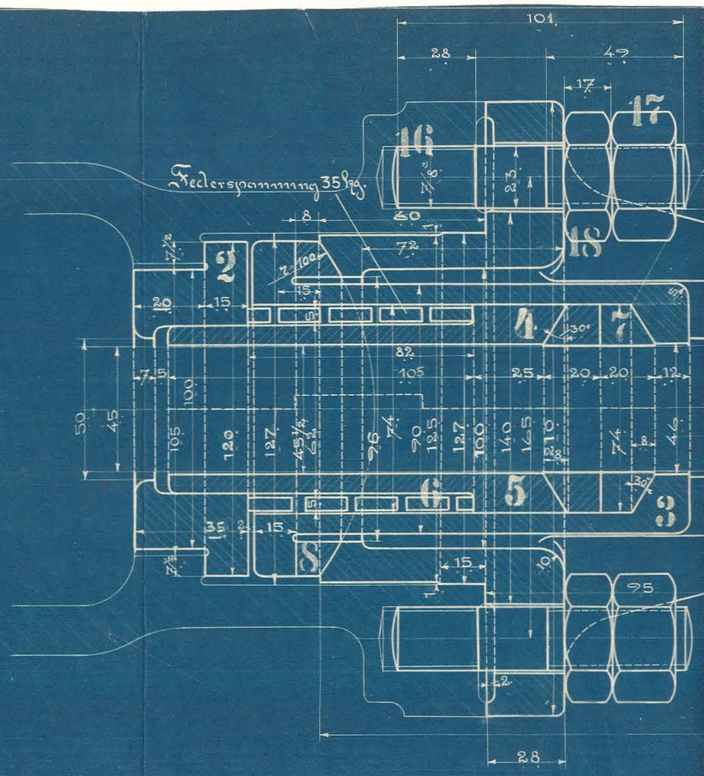
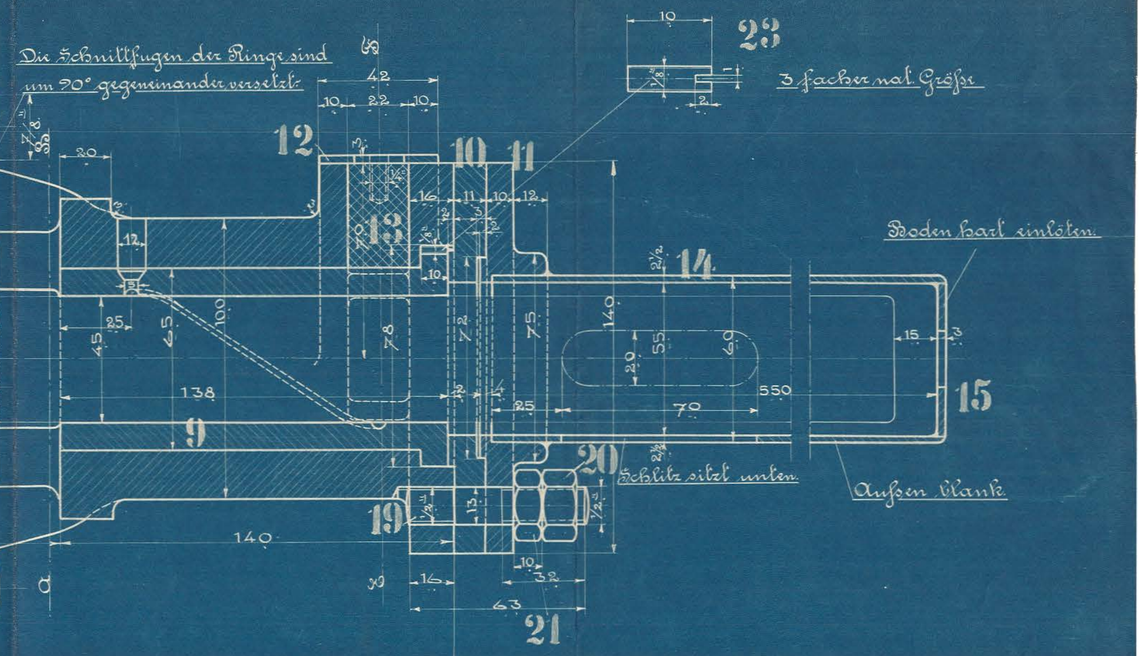
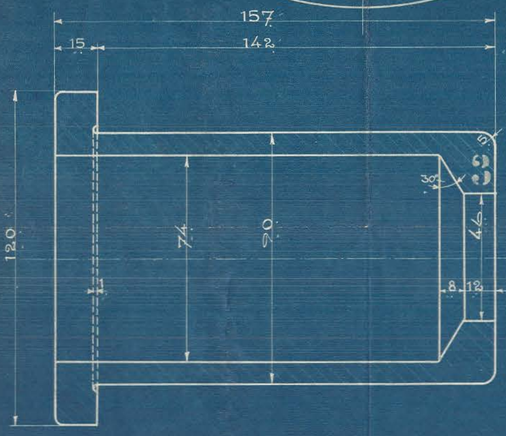
Schnitt A-B.

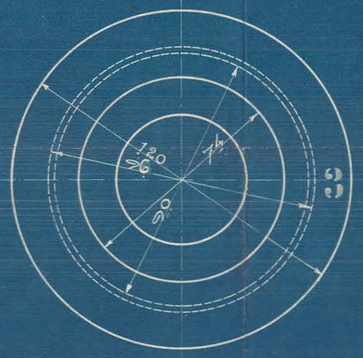




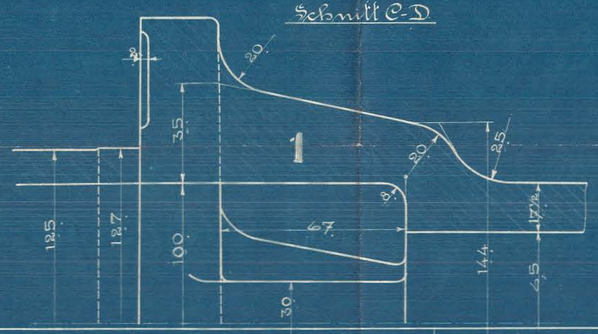
Die Schnittfugen der Ringe sind um 90° gegeneinander versetzt.



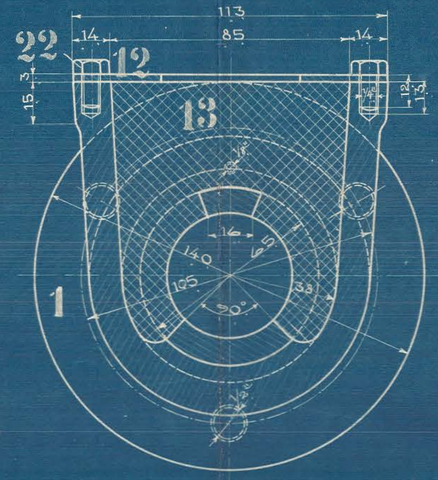


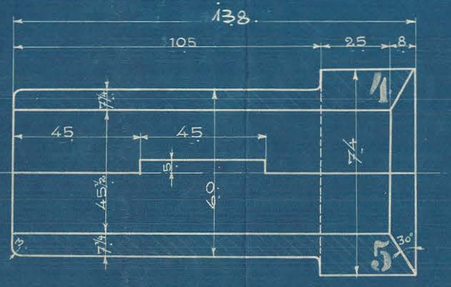


Schnitt C-D

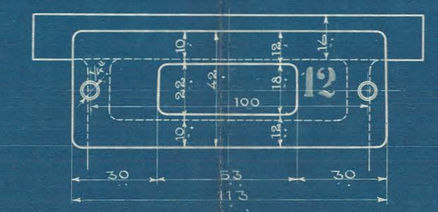


Schnitt E-F





Ausführung für eine Lokomotive					Material-Best. für eine Lok.	
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Zeichn. Seite	Dimensionen und Mod.
2	Führungen	1	Gußeisen			
2	Grundbüchsen	2	Flußeisen			
2	äußere Federhälsen	3	"			
2	innere " Oberteil	4	Gußeisen			
2	" " Unterteil	5	"			
2	Federn	6	Stahl			vergl. u. Nr. 9983
8	Deckklemmringhälften	7	Messingmetall			
2	Kugelringe	8	Rotguß			
2	Büchsen	9	"			
2	Zwischenlagen	10	Flußeisen			
2	Flanschen	11	"			
2	Schmierdeckel	12	"			
2	Schmierdochte	13	Filz			
2	Schutzrohre	14	Kupfer			Temperatur 55/60 hart
2	Schutzrohrböden	15	"			
8	Stiftschrauben 7/8"	16	Flußeisen			
8	Muttern 7/8"	17	"	Vorrat 12 St.		hart
8	" "	18	"	" 20 St.		"
6	Stiftschrauben ½"	19	"			
6	Muttern ½"	20	"	Vorrat 193 St.		hart
6	" "	21	"	" 204 St.		"
4	Schräubchen ¼"	22	"	" 1 St.		
2	" ⅛"	23	"			



1C1 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE
FÜR DIE SÜDFÜNENSCHE EISENBAHN.
FABRIK Nr. 9983-9986 & 10022-10024 - BETRIEBS Nr. 1-7
HENSCHEL & SOHN. CASSEL 1910.

Vordere Kolbenstangen-Kopfbüchse.

186

B194